

SKD-1000 LONA TERMICA



La puerta enrollable de acero es una puerta rápida de apertura vertical.

La puerta se compone de dos perfiles laterales que sirven de guía al telón flexible. Este telón se abre verticalmente, enrollándose en la parte superior de la puerta sobre un tambor que gira gracias a la acción de un motor reductor. La fuerza de éste se ejerce sobre un eje que permite variar el sentido de la maniobra al instante.

Cuando se acciona el cierre, la puerta descende mediante la combinación del peso inferior del telón y la acción del motor-reductor, asegurando la estanqueidad de la puerta mediante cepillos.

La puerta permite configurar el motor en posición frontal o lateral.

La fotocélula de seguridad emplazada en la guía de la puerta permite que, cuando detecte un obstáculo, invierta la maniobra elevándose.

La parte inferior del telón dispone de una banda de seguridad que, al mínimo contacto, invierte el sentido de la maniobra realizando una reapertura de la puerta.

El cuadro de mando para accionar la puerta ha sido especialmente diseñado pensando en aplicaciones y entornos industriales.

2 - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS GRUPO MOTOR		
	ELECTROMATEN	MTRX
Alimentación estándar	400V/230V III ±10% 50Hz.	
Tipo de motor	Trifásico autofrenante	
Potencia nominal	0,5CV / 0,37kW	0,75CV / 0,55kW
Freno	DC con rectificador de media onda	DC separado 230Vac-103Vdc con rectificador de media onda
Protección del motor	Cuadro GFA	Guarda-motor hasta 4A
Grado de protección	IP54	
Temperatura de funcionamiento	-20°C a 40°C	
Desbloqueo	Palanca y manivela	Palanca y tornillo inferior
Final de carrera	Digital por encoder integrado	Mecánico de sistema rotativo
CARACTERÍSTICAS CINEMÁTICAS GR. MOTOR		
Velocidad de cierre	0.7 m/s	0,9 m/s
Tiempo de inversión de maniobra	Según norma europea UNE-EN 13241-1:2004 + A1:2011	
Velocidad de apertura y cierre regulable	Hasta 2 m/s(Opcional)	

CARACTERÍSTICAS CUADRO ELÉCTRICO	ELECTROMATEN TS970	MTRX
Dimensiones	155x386x126mm	220x305x140mm
Montaje	Vertical	
Alimentación cuadro	· 400V/230V III AC±5% 50/60Hz · Monofásica 1x230V ±5% 50/60Hz sólo con variador y/o SAI	
Potencia absorbida	3 x 400V AC, máx. 3Kw	
Protección a la entrada de alimentación	0.5A de respuesta lenta	
Protección a la salida de Maniobra	1A de respuesta lenta	
Consumo del cuadro de control	±15VA (sin transmisión ni consumidor externo de 230V)	
Alimentación externa 1	230V a través de L1 y N - Protección por fusible baja intensidad	
Alimentación externa 2	24V DC Irregular. Máx. 150mA resistente. Protección por fusible	24V DC Irregular. Máx. 700mA resistente. Protección por fusible
Entradas de control	24V DC / tipo 10mA Duración mínima señal > 100ms	
Contacto de relé	En caso de carga inductiva se contrarrestarían con diodos independientes y con las correspondientes medidas antiparasitarias. Cargo de contacto a 230V máx. 200mA	
Temperatura de funcionamiento	0 a 40°C	
Temperatura de almacenamiento	0 a 50°C	
Humedad del aire	< 93%, sin condensaciones	
Vibración	Montaje en obra rígida no expuesta a vibraciones.	
Grado de protección	IP 54 (conector-CEE) IP 65 en distribución	IP 56

CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURA		
Sentido apertura	Vertical	
Emplazamiento	Interior y Exterior	
Dimensiones cabezal (alto x prof.) [mm]	240 x 240	
Desarrollo máximo del cabezal [mm]	4260	4560 (con motor lateral)
Dimensiones guía lateral (ancho x prof.) [mm]	150 x 110	
Guías laterales	Acero	
Paso libre mínimo / máximo [mm]	1000 / 4200*	
Altura libre máxima recomendada [mm]	4200*	

*Posibilidad de fabricar en dimensiones superiores bajo estudio técnico.

CARACTERÍSTICAS TELÓN		
Tejido	Poliéster AT 1100 dtex	
Recubrimiento	PVC 2 caras	
Peso	900 g/m ²	
Acabado	Lacado 2 Caras	
Resistencia a la tracción	4000N/5cm UNE EN ISO 1421	
Resistencia al desgarre	800N/5cm EN ISO 13937-2	
Adherencia	100N/5cm	
Resistencia a la temperatura	-30° + 70°	
Ignífugo	M2 UNE 23727/90	
Solidez a la luz	6 – 8	
Resistencia eléctrica en superficie	<5x10e90 OHMs	
Reducción de ruido	12%	

3 – NORMATIVA DE APLICACIÓN

Directiva de Baja Tensión	2006/95/CE
Directiva de Compatibilidad Electromagnética	2004/108/CE
Reglamento de Productos de la Construcción	305/2011/CE
Directiva de Máquinas	2006/42/CE
Dispositivos de detección	EN 12978

4 – DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones: Sistema 3, según EN 13241-1.

Prestaciones declaradas:

Emisión de sustancias peligrosas	Pasa
Resistencia a la carga del viento	Clase 2
Apertura segura	Pasa
Resistencia mecánica	Pasa
Fuerza de maniobra	Pasa
Durabilidad	100.000 ciclos

5 – ACABADOS

El chasis del producto está fabricado en acero, lo que permite todos los acabados disponibles para este material:

Galvanizado en caliente:

Los recubrimientos que se obtienen por galvanización en caliente están constituidos por varias capas de aleaciones zinc-hierro. El grosor mínimo del galvanizado es de 25 micras. Toda la gama RAL de colores disponibles.

Inoxidable:

Aleación inoxidable 304 con unas proporciones aproximadas de 18% de cromo y 8% de níquel. Acero fácil de soldar, fabricar y con una alta resistencia a la corrosión.

Lacados:

El lacado es un recubrimiento protector de pintura plástica polimerizada al horno. El grosor mínimo del lacado es de 60 micras. Disponible toda la gama RAL.

Telón:

Tejido ignífugo de fibra de vidrio con recubrimiento por ambas caras diseñado para soportar salpicaduras de metal fundido provocadas durante trabajos de soldadura y corte. El tejido WELD S2 soporta temperaturas de 250°C en trabajo continuo y puede llegar a soportar hasta 900°C en puntas de trabajo. Admite su uso horizontal en determinadas situaciones de trabajo.

- Resistente a productos químicos
- Aislante eléctrico
- Ignífugo por ambas caras
- Para soldadura ligera y esmerilado

Uso VERTICAL por ambas caras.

CARACTERÍSTICAS:

Composición: 72%GL 28%SIL

Peso: 590 g/m² ±5%

Ancho: 150 cm